

[Hammermühlen. HUM]

HAZEMAG

**Experience.
Innovation.
Results.**

Crushing | Screening | Feeding

Hammermühle

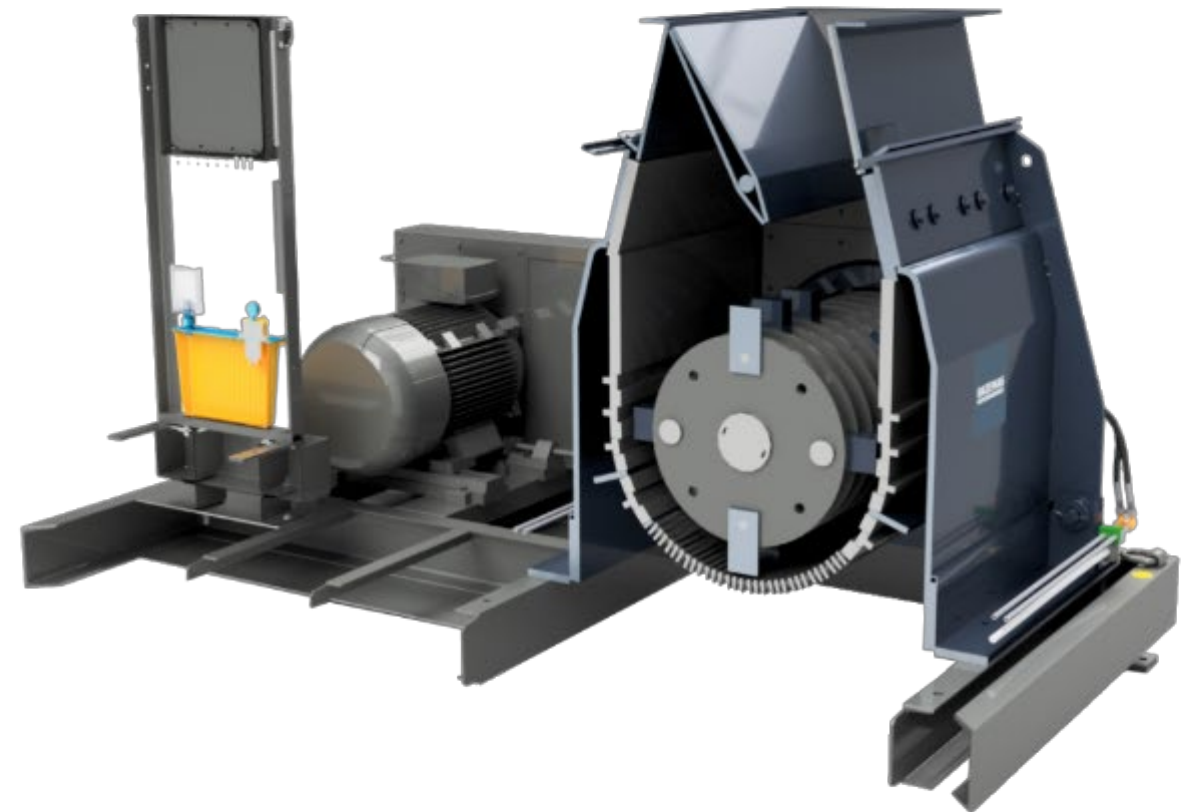
Für die Feinzerkleinerung

- Ein reversibler Rotor verlängert die Lebensdauer der Verschleißteile
- Breites Anwendungsspektrum
- Kombiniert Feinzerkleinerung und/oder Trocknung



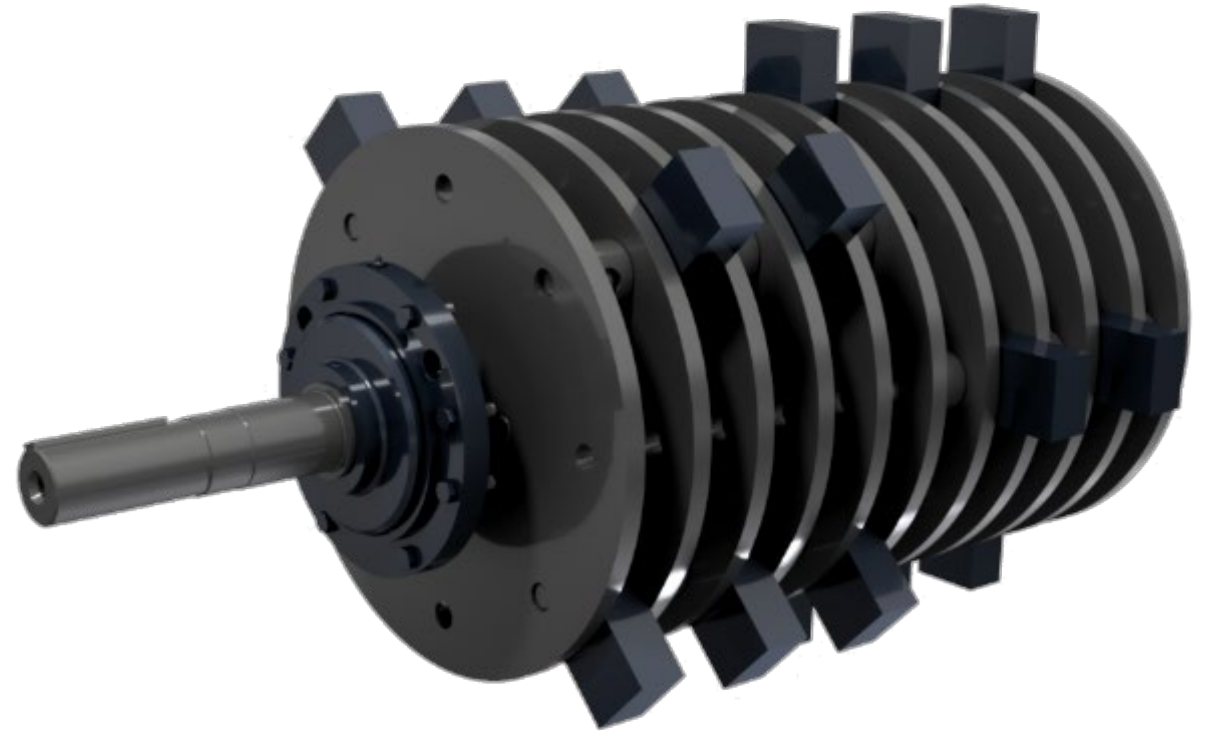
Anwendung

- HUM Hammermühlen werden für die Feinzerkleinerung oder Trocknung von mittelharten bis weichen Materialien genutzt
 - Kalkstein
 - Anhydrit
 - Brandkalk
 - Braunkohle
 - Dolomit
 - Elektronikschrott
 - Gips
 - Glas
 - Kali
 - Kreide
 - Phosphate
 - Salze
 - Ton
 - Talkum



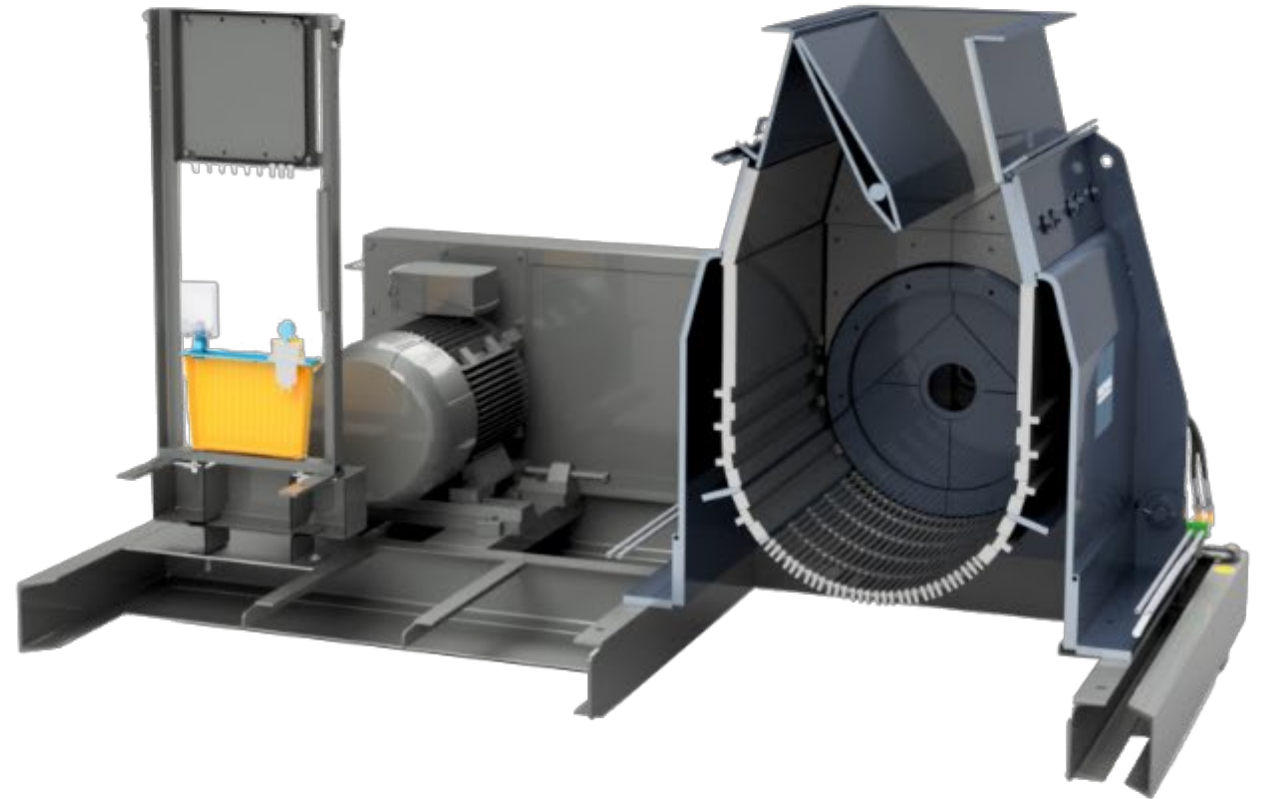
Equipment

- Hammermühlen können an unterschiedliche Betriebsbedingungen angepasst werden
- Gehäuse-Innenraum mit austauschbaren Verschleißplatten
- Klappteile des Gehäuses öffnen hydraulisch
- Leichter Austausch von eingebauten Komponenten
- Rotor mit Welle und Lager
- Scheibenrotor mit freischwingenden Hämmern



Equipment

- Mechanische oder hydraulische Öffnung der Klappteile des Gehäuses
- Ermöglicht einen leichten Zugang zum Innenraum für Instandhaltung- und Wartungsarbeiten
- Seitenwände sind durch verschraubte Schleißbleche geschützt



Mahltrocknung

- Gleichzeitige Trocknung und Feinzerkleinerung
- Heißgas wird im Gleichstrom mit dem Mahlgut durch die Mühle geleitet
- Das getrocknete Material verlässt die Maschine über integrierte Rostpakete
- Der Materialabzug erfolgt über eine Austragsschnecke
- Zellenradschleuse zwischen Hammermühle und Austragsschnecke dient als Abschluss gegenüber Falschlufft

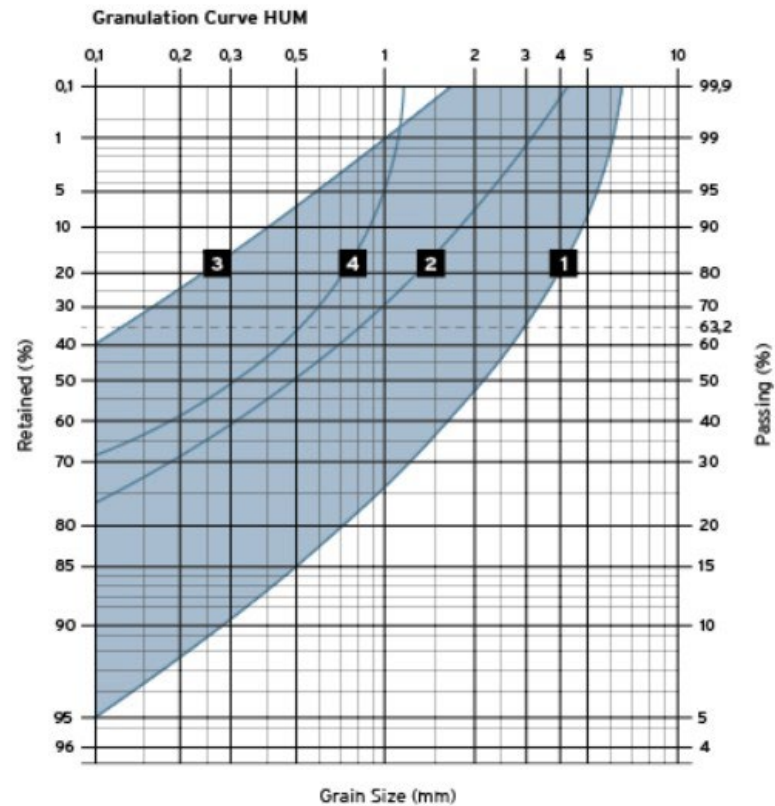


Produktbeschreibung

Typ	Rotorabmessungen D x B [mm]	Durchsatzleistung* 95% < 3mm [t/h]	Installierte Motorleistung* [kW]	Gewicht [kg]
HUM 0703	650 x 250	5	15 - 45	1.500
HUM 0705	650 x 500	10	18 - 55	1.800
HUM 0708	650 x 750	15	22 - 75	2.400
HUM 1008	1.000 x 750	25	30 - 160	4.800
HUM 1013	1.000 x 1.250	40	45 - 200	6.800
HUM 1313	1.300 x 1.250	50	55 - 250	10.600

* Werte sind variabel und können an die jeweiligen Anforderungen angepasst werden

Kornkurve



1. Product granulation after comminution at a low rotor tip speed using a 6 mm milling grate
2. Comminution over a 4 mm milling grate at a moderate rotor tip speed
3. Comminution over a 2 mm milling grate and with a high rotor tip speed
4. Product from curve no. 2 after screening at 1,2 mm



hazemag.com

Copyright ©2023 HAZEMAG. All rights reserved.
This document makes no offers, representations or warranties (express or implied),
and information and data contained in this document are for general reference only
and may change at any time.

